



MEHR ALS MASCHINEN

Luftbefeuchtung in der Druckindustrie

Mit dem Print Media Center (PMC) Commercial und Packaging betreibt die Heidelberger Druckmaschinen AG in Wiesloch-Walldorf das weltweit größte Vorführcentrum für den Akzidenz- und Verpackungsdruck. „More than Machines“ ist der Anspruch für die beiden auf einer Fläche von über 10.000 m² komplett eingerichteten Druckereien, in denen der Fokus vor allem auf die integrierten Gesamtprozesse und die erforderlichen Komponenten gelegt wird.

Wie wichtig die optimale Luftfeuchte für die Performance und den störungsfreien Druckprozess ist, beweist seit 2015 erneut die DRAABE Luftbefeuchtung.



Print Media Center Commercial in Wiesloch-Walldorf

PraxisLuftbefeuchtung

 condair
systems

MEHR ALS MASCHINEN

LUFTBEFEUCHTUNG IN DER DRUCKINDUSTRIE

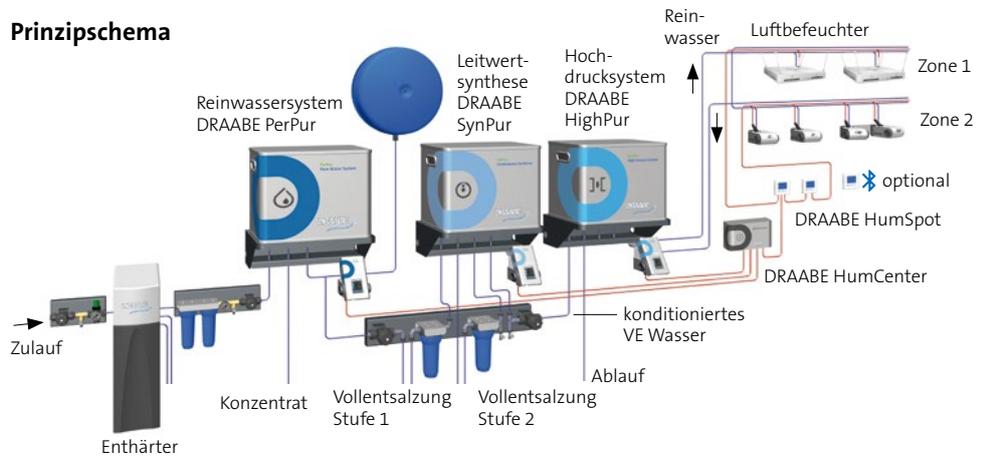
Entspanntes Drucken

Bereits seit 1996 sind über 200 DRAABE Hochdruckdüsen-Luftbefeuchter in den Heidelberger Fertigungshallen im Einsatz, um optimale Rahmenbedingungen für das Abdrucken und Testen nach der Endmontage zu garantieren. Im PMC Commercial sichert jetzt mit dem System DRAABE TurboFogNeo die neueste Luftbefeuchter-Generation ein optimales Klima auch für die individuellen Kundenvorführungen. „Unsere Vorführungen müssen auf den Punkt genau funktionieren: Randwelligkeit, Tellern oder elektrostatische Aufladungen des Papiers dürfen dabei nicht vorkommen“, erläutert Roland Krapp, Leiter Print Media Center.

Für Mensch und Maschine

Das für die Luftbefeuchtung verwendete Wasser wird über eine mehrstufige DRAABE Wasseraufbereitung keimfrei aufbereitet und entmineralisiert. Wartung und Reinigung erfolgen dabei automatisch halbjährlich: Die benutzten DRAABE Pur Container werden einfach gegen gereinigte Systeme ausgetauscht, ohne dass sich die Haustechnik um die Wartung kümmern muss. Dieses Full-Service-Konzept und die aktuelle VDI Zertifizierung waren auch für die erneute Wahl des DRAABE Systems ausschlaggebend. Roland Krapp ist mit dieser Entscheidung sehr zufrieden: „Unsere DRAABE Luftbefeuchtung schafft zuverlässig die Voraussetzung für Höchstleistungen von Mensch und Maschine.“

Prinzipschema

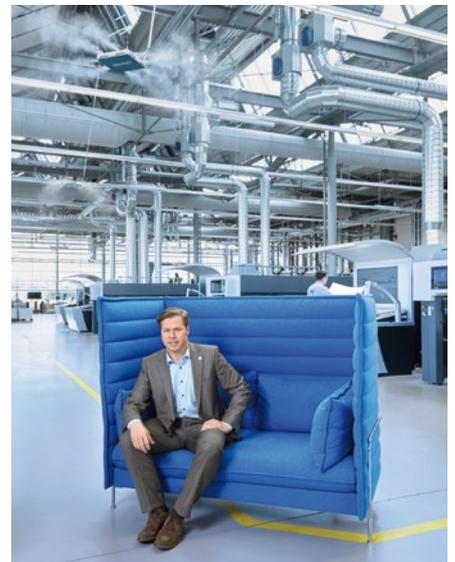


Fakten

Luftbefeuchtung:	13 Vernebler Typ DRAABE TurboFogNeo 8 16 Vernebler Typ DRAABE TurboFogNeo 2 7 Vernebler Typ DRAABE TurboFogNeo 1
Reinwasser- / Hochdruckanlage:	2 Reinwassersysteme DRAABE PerPur 200 2 Hochdrucksysteme DRAABE HighPur 200 2 Leitwertsynthesen DRAABE SynPur 400
Raum:	ca. 4.700 m ²
Feuchtebedarf:	45 % relative Luftfeuchte
Inbetriebnahme:	Frühling 2015



DRAABE TurboFogNeo 8: wirtschaftlich und hygienisch



Roland Krapp, Leiter Print Media Center, kann sich beim Thema Luftbefeuchtung entspannen

Condair Systems GmbH
 Nordportbogen 5
 22848 Norderstedt
 Telefon: +49 40 853277-0
 Telefax: +49 40 853277-44
 E-Mail: info@condair-systems.de
 Internet: www.condair-systems.de

